



CATALOGO
PRODOTTI
SISTEMA BETA e GAMMA



COMPANY PROFILE

Da oltre vent'anni ci impegniamo ogni giorno per regalare sorrisi di qualità a professionisti e pazienti

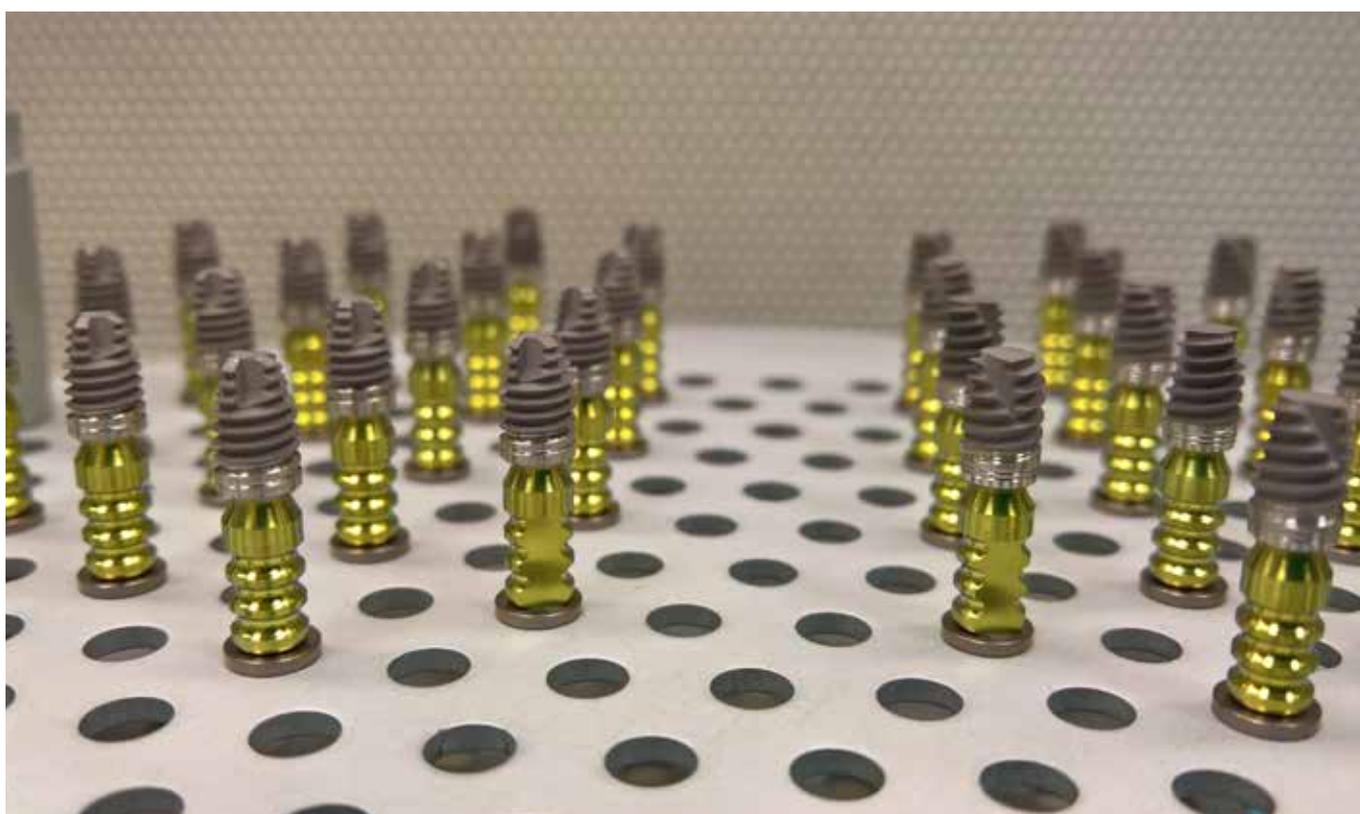
Siamo specializzati nella progettazione e nella realizzazione di prodotti per la chirurgia orale di alta qualità e grande affidabilità.

Offriamo servizi personalizzati e corsi di formazione professionale in grado di soddisfare i bisogni dei nostri professionisti e le aspettative dei loro pazienti.

Diamo valore a sviluppo e innovazione integrando le nostre competenze con le tecnologie più avanzate.

Lavoriamo con passione e disciplina per garantire la massima affidabilità dei nostri prodotti e per migliorare la pratica clinica quotidiana dei dentisti.

*“In qualunque angolo di mondo, qualunque sia
la lingua e la cultura,
tutti capiscono il sorriso e rispondono con un
altro sorriso.”*



LA QUALITÀ AL PRIMO POSTO

La nostra politica della Qualità è il motore di sviluppo per un miglioramento continuo del sistema Beta e Gamma.

IL KNOW HOW E LE COMPETENZE

- Robotica medica;
- Ingegneria biomedicale;
- Odontoiatria ed odontotecnica;
- R&D e studi clinici;
- Material&process technologies;
- IT applicata al settore.

La conoscenza e la preparazione sviluppate nel settore assicurano un'assoluta qualità in ogni fase della lavorazione dei prodotti Beta e Gamma: dallo sviluppo alla progettazione, dalla produzione al controllo, dalla sterilizzazione al packaging, a garanzia del successo tecnologico e biologico.

I PRINCIPALI MATERIALI

- Tecnopolimeri autolubrificanti (PEEK);
- Titanio gr. 4 e 5, Oro, Acciaio;
- Cromo-cobalto e Zirconio;
- POM-C e PMMA;
- Fibra di vetro;

Tutti i prodotti della linea Beta e Gamma (chirurgia implantare tradizionale, guidata e CAD/CAM) sono realizzati a partire da materiali biocompatibili di altissima qualità, sviluppati e testati per garantire risultati efficaci, sicuri e a lungo termine.

TECNOLOGIE E MACCHINARI

- SLM, CAD/CAM e ibrida;
- Trattamenti superficie BIO-ACTIVE;
- Trattamento al plasma con Argon;
- Macchinari CNC 5 assi;
- Controllo qualità con SEM;
- Scanner ottici e dimensionali;

L'idea iniziale di un impianto o di una componente protesica viene progettata e realizzata attraverso l'uso di sistemi CAD/CAM di ultima generazione, per poi essere sviluppata grazie a solide competenze, sistemi innovativi e macchinari all'avanguardia.

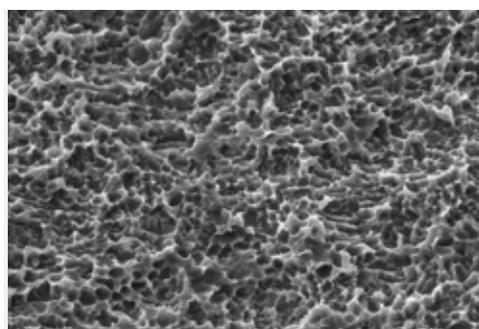
QUALITY SYSTEM

- UNI CEI EN ISO 9001: 2008
- UNI CEI EN ISO 13485: 2012

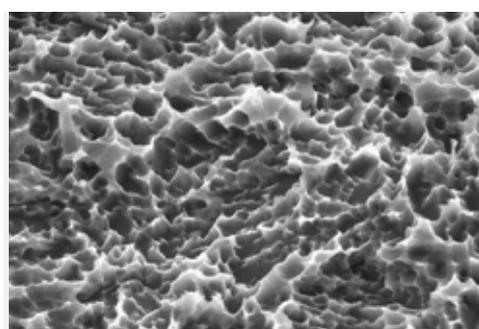
L'intero processo Beta e Gamma è costantemente controllato, al fine di garantire massima sicurezza e rintracciabilità. Tutti i prodotti Beta e Gamma rispondono a standard internazionali e sono conformi alle rigide norme di qualità UNI EN ISO 9001 e UNI CEI EN ISO 13485.

MORFOLOGIA ADATTA AD UNA MIGLIORE OSTEOCONDUTTIVITÀ

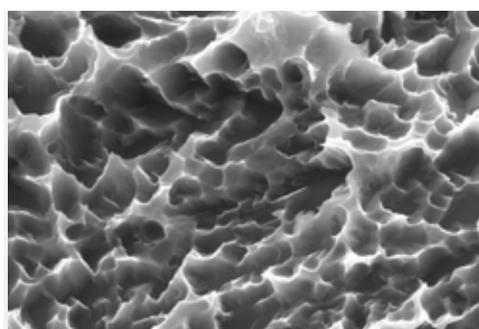
Studi istologici su impianti hanno evidenziato migliori prestazioni delle superfici BIO-ACTIVE (trattate con doppio attacco acido) rispetto alle superfici "machined", soprattutto in situazioni di osso di scarsa qualità. Il trattamento BIO-ACTIVE consiste in un doppio attacco acido organico (il primo crea il macro solco, il secondo genera la struttura micro-rugosa). Ogni trattamento prevede la decontaminazione finale mediante plasma freddo. I vantaggi introdotti dalla finitura superficiale BIO-ACTIVE emergono in modo più marcato nelle situazioni difficili, dove la migliorata risposta biologica riesce a sopperire al ridotto contributo meccanico. La morfologia superficiale degli impianti è stata valutata mediante osservazione al microscopio elettronico a scansione. Nelle figure (5000, 10000 e 20000 x), a maggiore ingrandimento, si osserva la tipica topografia micro-rugosa prodotta dal trattamento di superficie con doppio attacco acido.



1 mm Mag= 5000X EHT= 20.00kV
WD= 13.5 mm Signal A= SE1



100 µm Mag= 10.000X EHT= 20.00kV
WD= 13.5 mm Signal A= SE1



2 µm Mag= 20.000X EHT= 20.00kV
WD= 13.5 mm Signal A= SE1

Come riportato nella letteratura scientifica in materia, questa particolare micro topografia consente alla superficie di comportarsi come una "spugna", interagendo fortemente con il coagulo e stimolando la rigenerazione ossea. Da queste immagini è possibile evidenziare l'assenza di contaminanti o di accumuli estranei.

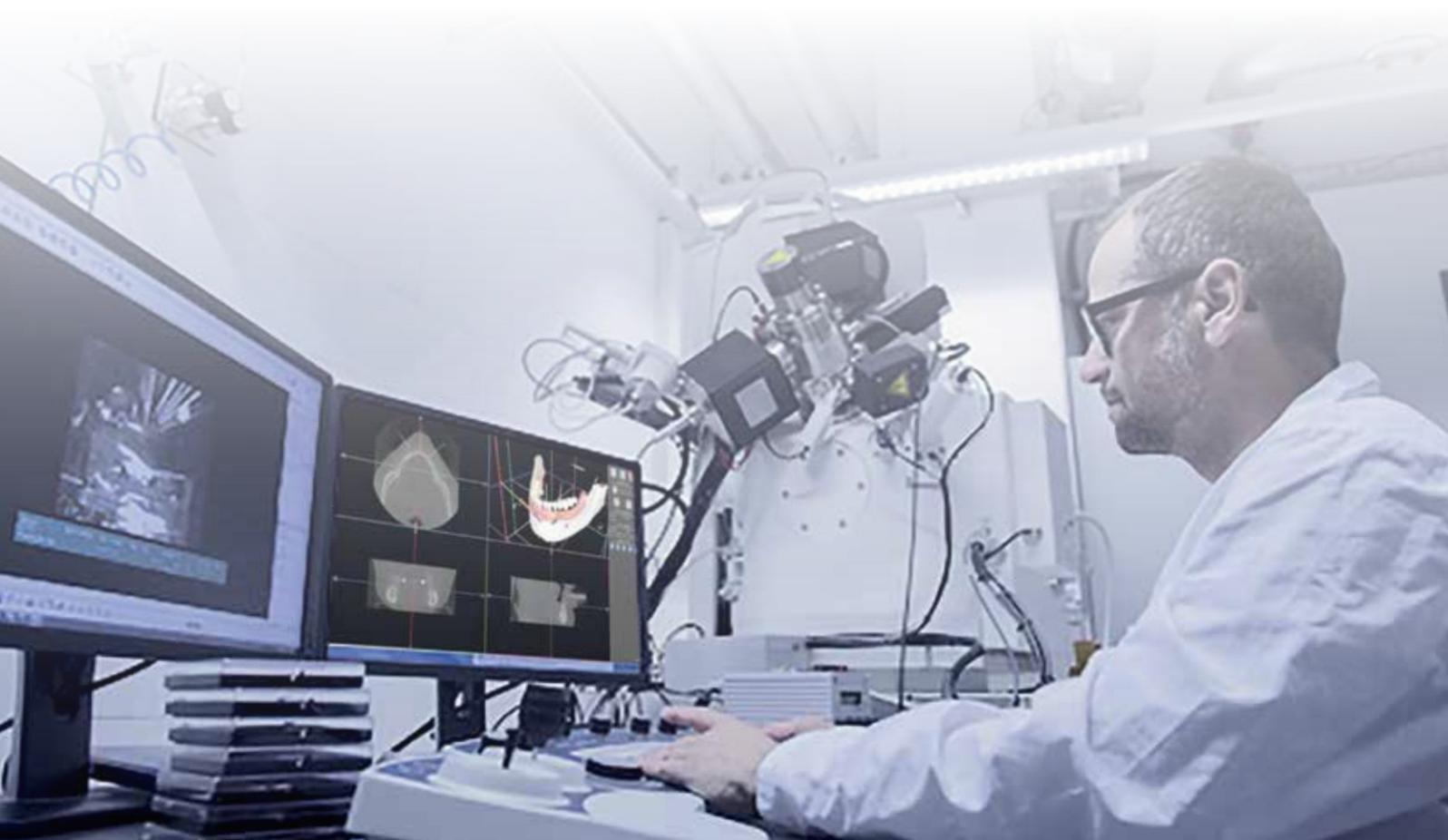
TRATTAMENTO DI SUPERFICIE BIO-ACTIVE

ASSENZA DI CONTAMINAZIONI PER UNA CORRETTA OSTEOINTEGRAZIONE

L'elevato grado di pulizia della superficie BIO-ACTIVE è stato confermato dall'analisi della composizione chimica superficiale mediante XPS. La profondità analizzata è di circa 5 nm e fornisce quindi un'indicazione diretta della composizione chimica degli strati del materiale che vengono in contatto con il tessuto osseo. Il risultato dell'analisi è espresso in % atomico. I risultati sono riportati nella tabella sottostante:

C	O	Ti	N	Si	P
30.8	47.1	19.3	0.9	1.2	0.7

Nell'analisi superficiale del titanio, ci si aspetta la presenza di almeno 3 elementi: Titanio, Ossigeno e Carbonio. Quest'ultimo elemento deriva dalla presenza di molecole carboniose (CO_2 o composti di tipo idrocarburico) inevitabilmente presenti nell'atmosfera terrestre. La superficie dei metalli si combina con queste specie carboniose, che vengono rilevate da un'analisi specifica come l'XPS, ma che risultano "invisibili" nei metodi di analisi più tradizionali. Il carbonio può derivare anche da contaminazioni più "pesanti", quali il contatto con oli o grassi durante la lavorazione. Per discernere tra C "naturale" e C da contaminazione è necessario prendere in considerazione l'aspetto quantitativo. Percentuali del 30-40% sono fisiologiche e possono essere considerate normali. Percentuali più elevate suggeriscono la presenza di contaminazione. Teoricamente, la massima percentuale di Ti osservabile mediante analisi superficiale è circa 33% (poiché in superficie è presente ossido di titanio TiO_2). L'inevitabile presenza di C, precedentemente descritta, abbassa ulteriormente questo limite teorico. Sulla base dell'esperienza relativa all'analisi superficiale di impianti e di dati di letteratura, la massima concentrazione di Ti osservabile mediante XPS è di 14-19%. Una percentuale di Ti superiore al 10% può essere considerata soddisfacente.



BETA E GAMMA IMPLANT SYSTEM

La linea Beta e Gamma offre una gamma di impianti ad esagono interno spira larga e spira stretta. Forniamo una linea completa di componenti protesiche e strumenti chirurgici in grado di offrire svariate alternative alle differenti situazioni cliniche, al fine di garantire un corretto trattamento di riabilitazione. Tutti i prodotti Beta e Gamma riportano la **marcatatura CE** e sono conformi alla Direttiva Europea concernente i Dispositivi medico-chirurgici.

IL CONFEZIONAMENTO BETA E GAMMA

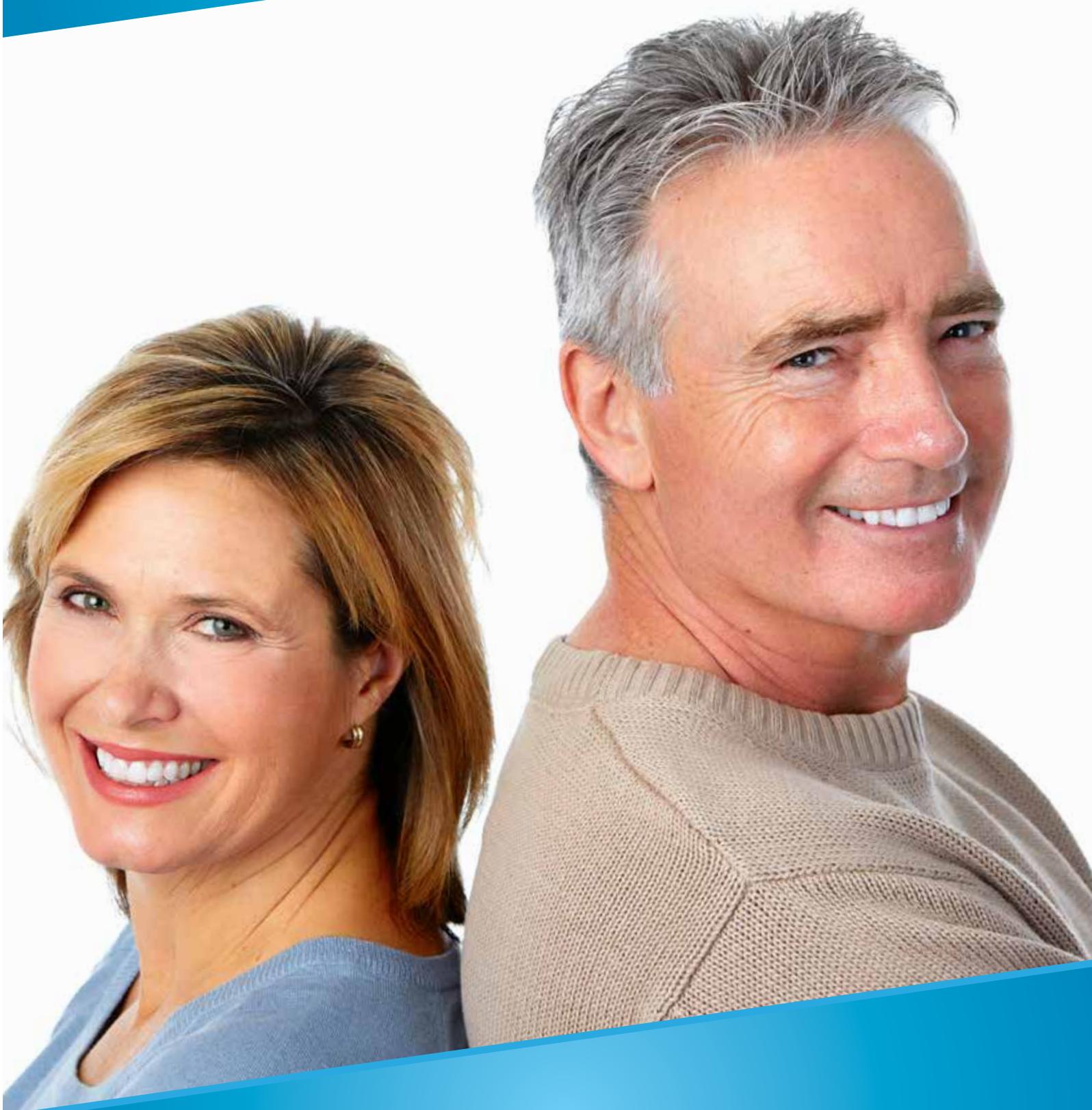
Gli impianti sono alloggiati in un cilindro di titanio che consente di preservare al massimo la sterilità dell'impianto e di trasferirlo, dalla confezione al sito implantare, senza manipolazioni o contaminazioni. La sterilità è ulteriormente garantita da una doppia barriera di confezionamento composta da una boccetta in vetro e da un blister. Il tutto è poi confezionato in una scatolaletta contenente le istruzioni d'uso e le etichette adesive con le specifiche dell'impianto, che andranno applicate sul passaporto implantare del paziente.



Tutti i pezzi della linea implantare Beta e Gamma sono contrassegnati con un colore specifico in base al corrispondente diametro o al tipo di piattaforma, come riportato nella tabella a destra.

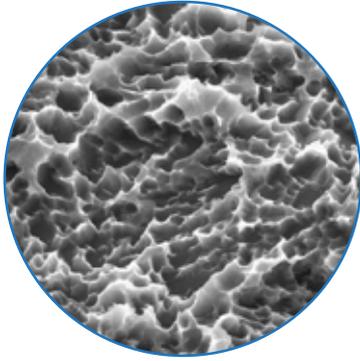
Tutti gli impianti sono dotati di Mounter, utilizzabile come Transter e moncone di guarigione provvisorio.

PIATTAFORMA	COLORE
3,5 mm	●
4,0 / mm	●



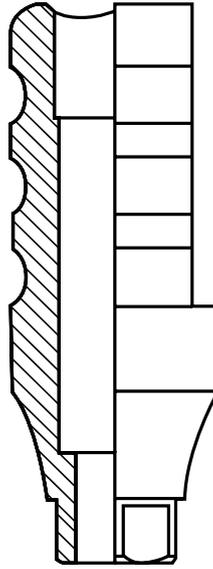
IMPIANTI

BETA IMPLANT SYSTEM

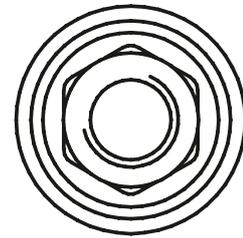


OSTEOINTEGRAZIONE OTTIMALE

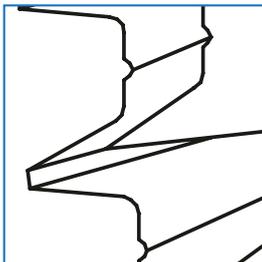
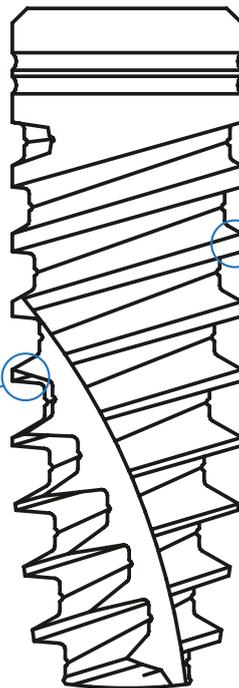
L'impianto Beta si distingue per l'esclusiva superficie brevettata bio-active, la quale mantiene un'elevata stabilità primaria durante la guarigione e grazie ad una rapida formazione ossea ne garantisce il successo a lungo termine.



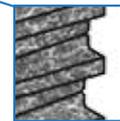
L'impianto Beta comprende un Mounter già assemblato che grazie alla sua particolare conformazione può fungere anche da Transfer per la presa di impronta e da pilastro protesico provvisorio.



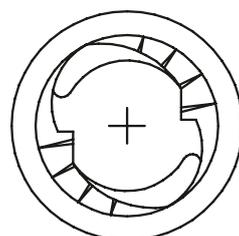
Perfetto sigillo conico (24°) con blocco esagonale della connessione per un'uniforme distribuzione dei carichi ed una elevata resistenza meccanica.



La particolare spira dell'impianto Beta consente di ottenere un'elevata stabilità primaria in condizioni difficili come osso morbido e alveoli post-estrattivi.

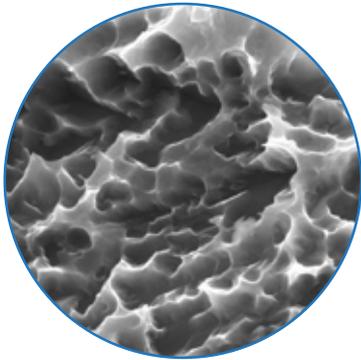


Questa particolare micro topografia consente alla superficie di comportarsi come una "spugna", interagendo fortemente con il coagulo e stimolando la rigenerazione ossea. Da queste immagini è possibile evidenziare l'assenza di contaminanti o di accumuli estranei.



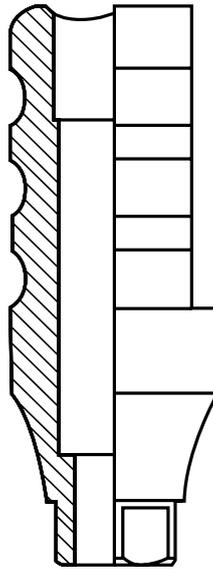
Apice autofilettante che consente un'osteotomia ridotta.

GAMMA IMPLANT SYSTEM

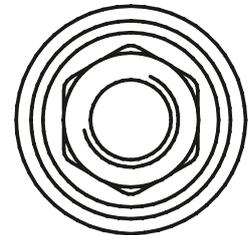


OSTEOINTEGRAZIONE OTTIMALE

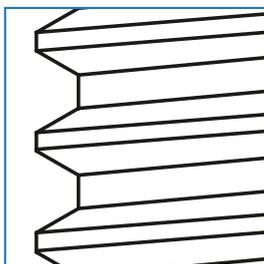
L'impianto Gamma si distingue per l'esclusiva superficie brevettata bio-active, la quale mantiene un'elevata stabilità primaria durante la guarigione e grazie ad una rapida formazione ossea ne garantisce il successo a lungo termine.



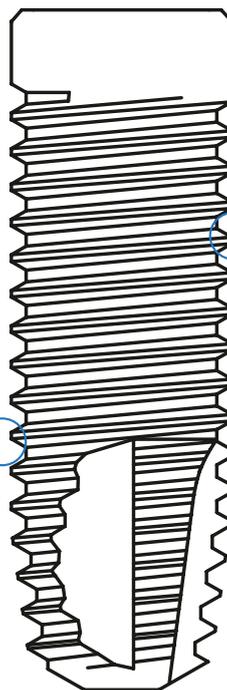
L'impianto Gamma comprende un Mounter già assemblato che grazie alla sua particolare conformazione può fungere anche da Transfer per la presa di impronta e da pilastro protesico provvisorio.



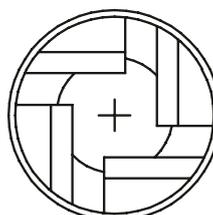
Perfetto sigillo conico (24°) con blocco esagonale della connessione per un'uniforme distribuzione dei carichi ed una elevata resistenza meccanica.



Il particolare filetto dell'impianto Gamma, facilita la progressione di avvitamento e limita i traumi all'osso.



Questa particolare micro topografia consente alla superficie di comportarsi come una "spugna", interagendo fortemente con il coagulo e stimolando la rigenerazione ossea. Da queste immagini è possibile evidenziare l'assenza di contaminanti o di accumuli estranei.



APICE AUTOFILETTANTE

Per ottenere un'ottima stabilità primaria in situazioni difficili come osso morbido o alveoli post-estrattivi. Ridotta compressione apicale, grande capacità di taglio e avanzamento.

BETA SPIRA LARGA

Impianto in titanio Gr. 4 con un'eccezionale versatilità: cinque diametri e molteplici lunghezze disponibili per soddisfare tutte le esigenze di riabilitazione. Questo impianto è particolarmente indicato nelle situazioni di bassa densità ossea. La spira ampia consente di ottenere un'elevata stabilità primaria anche in situazioni con tessuto osseo di tipo D3/D4.

La **vite di copertura** in titanio sono inclusi in ogni impianto.

DIAMETRO

PIATTAFORMA

H (mm)

CODICE



3.30 mm

■ 3.5 mm

10

WK3310-SPI

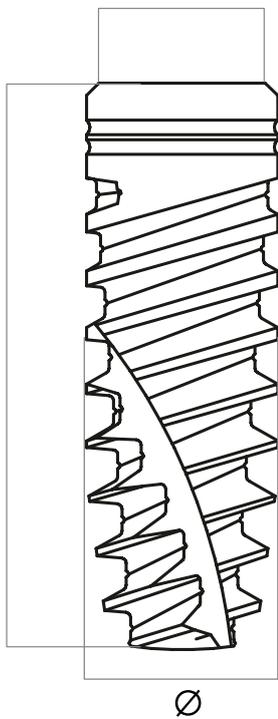
11,5

WK3311-SPI

13

WK3313-SPI

PIATTAFORMA



3.75 mm

■ 3.5 mm

8.5

WK3708-SPI

10

WK3710-SPI

11.5

WK3711-SPI

13

WK3713-SPI

15

WK3715-SPI

18

WK3718-SPI



4.25 mm

■ 4.0 mm

7

WK4207-MPI

8.5

WK4208-MPI

10

WK4210-MPI

11.5

WK4211-MPI

13

WK4213-MPI

15

WK4215-MPI



5.0 mm

■ 4.0 mm

6

WK5006-MPI

7

WK5007-MPI

8.5

WK5008-MPI

10

WK5010-MPI

11.5

WK5011-MPI

13

WK5013-MPI



5.5 mm

■ 4.0 mm

6

WK5506-MPI

8.5

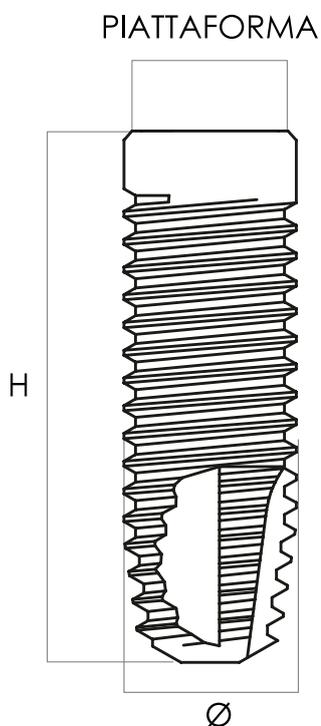
WK5507-MPI

10

WK5508-MPI

GAMMA - SPIRA STRETTA

Impianto in titanio Gr. 4 con un'eccezionale versatilità: cinque diametri e molteplici lunghezze disponibili per soddisfare tutte le esigenze di riabilitazione. Impianto particolarmente adatto per il mandibolare. Può essere utilizzato per il trattamento di tutte le indicazioni in cui il volume dell'osso disponibile sia appropriato per un impianto. La **vite di copertura** e il **mounter** in titanio sono inclusi in ogni impianto.



	DIAMETRO	PIATTAFORMA	H (mm)	CODICE
	3.30 mm	■ 3.5	10	W3310-SPI
			11,5	W3311-SPI
			13	W3313-SPI
	3.75 mm	■ 3.5 mm	8.5	W3708-SPI
			10	W3710-SPI
			11.5	W3711-SPI
			13	W3713-SPI
			15	W3715-SPI
	4.25 mm	■ 4.0 mm	7	W4207-MPI
			8.5	W4208-MPI
			10	W4210-MPI
			11.5	W4211-MPI
			13	W4213-MPI
			15	W4215-MPI
	5.0 mm	■ 4.0 mm	6	W5006-MPI
			7	W5007-MPI
			8,5	W5008-MPI
			10	W5010-MPI
			11,5	W5011-MPI
	5.5 mm	■ 4.0 mm	13	W5013-MPI
			6	W5506-MPI
			8.5	W5507-MPI
			10	W5508-MPI





COMPONENTI PROTESICHE

MONCONE MUA DRITTO

Realizzato in titanio Gr. 5
Fornito con vite di chiusura in titanio
Dispositivo in plastica (ALPORT) pre-assemblato
Indicato per la zona anteriore.



PIATTAFORMA	H (mm)	CODICE	COMPATIBILE CON
■ 3.5 mm	1,5	W-UMD1-SPI	BETA e GAMMA
	2	W-UMD2-SPI	
	3	W-UMD3-SPI	
■ 4.0 mm	1,5	W-UMD1-MPI	BETA e GAMMA
	2	W-UMD2-MPI	
	3	W-UMD3-MPI	

MONCONE MUA
ANGOLATO 17°

Realizzato in titanio Gr. 5
Fornito con vite di chiusura in titanio
Posizionatore in acciaio (MAAST) pre-assemblato
Indicato per la zona anteriore.



PIATTAFORMA	ANGOLAZIONE	H (mm)	CODICE	COMPATIBILE CON
■ 3.5 mm	17°	2	W-UMA172-SPI	BETA e GAMMA
		3	W-UMA173-SPI	
■ 4.0 mm	17°	2	W-UMA172-MPI	BETA e GAMMA
		3	W-UMA173-MPI	

MONCONE MUA
ANGOLATO 30°

Realizzato in titanio Gr. 5
Fornito con vite di chiusura in titanio
Posizionatore in acciaio (MAAST) pre-assemblato
Indicato per la zona posteriore.



PIATTAFORMA	ANGOLAZIONE	H (mm)	CODICE	COMPATIBILE CON
■ 3.5 mm	30°	4	W-UMA304-SPI	BETA e GAMMA
		5	W-UMA305-SPI	
■ 4.0 mm	30°	4	W-UMA304-MPI	BETA e GAMMA
		5	W-UMA305-MPI	

SCAN BODY

PIATTAFORMA	H (mm)	CODICE	COMPATIBILE CON
■ 3.5 mm		W-SCAN-SPI	BETA e GAMMA
■ 4.0 mm		W-SCAN-MPI	BETA e GAMMA

ANALOGO ALL'IMPIANTO

Realizzato in titanio Gr. 5
Riproduce fedelmente la connessione dell'impianto.
Utilizzato per la preparazione di modelli in laboratorio.



PIATTAFORMA	H (mm)	CODICE
■ 3.5 mm	14	W-AN-SPI
■ 4.0 mm	14	W-AN-MPI

VITE DI GUARIGIONE

Realizzata in titanio Gr. 5
Indicata per il condizionamento dei tessuti molli. Viene utilizzata per la preparazione del sito implantare per l'inserimento della sovrastruttura. Ampia scelta di altezze.



PIATTAFORMA	DIAMETRO	H (mm)	CODICE
■ 3.5 mm	4.0	3	W-VG30-SPI
		4	W-VG40-SPI
		5	W-VG50-SPI
		7	W-VG70-SPI
■ 4 mm	4.5	3	W-VG30-MPI
		4	W-VG40-MPI
		5	W-VG50-MPI
		7	W-VG70-MPI

TRANSFER DA IMPRONTA TECNICA PICK-UP

Realizzato in titanio Gr. 5
Fornito con vite di chiusura in titanio da 21 mm
Da utilizzare con un cucchiaino forato, per una presa d'impronta più precisa.



PIATTAFORMA	H (mm)	CODICE	COD. VITE
■ 3.5 mm	13	W-TR1-SPI	W-VTRI-SPI
		W-TR3-SPI	
■ 4 mm	13	W-TR1-MPI	W-VTRI-MPI
		W-TR3-MPI	

MONCONE PER PROVVISORI

Realizzato in titanio Gr. 5
Fornito con vite di chiusura in titanio
Disponibile antirotazione (HEX) e rotante (NO HEX)
Indicato per la realizzazione di protesi provvisorie con carico immediato.



PIATTAFORMA	H (mm)	TIPO	CODICE	COD. VITE
■ 3.5 mm	15	HEX	W-MTE1-SPI	W-VSI-SPI
		HEX	W-MTE3-SPI	
		NO HEX	W-MTNE1-SPI	
		NO HEX	W-MTNE3-SPI	
■ 4 mm	15	HEX	W-MTE1-MPI	W-VSI-MPI
		HEX	W-MTE3-MPI	
		NO HEX	W-MTNE1-MPI	
		NO HEX	W-MTNE3-MPI	

MONCONE DRITTO IN TITANIO SPALLATO

Realizzato in titanio Gr. 5
Fornito con vite di chiusura in titanio
Utilizzabile per protesi cementate, corone singole o ponti. La spalla determina la chiusura del margine coronale.
Fresabile secondo le necessità protesiche.



PIATTAFORMA	H (mm)	CODICE	COD. VITE
■ 3.5 mm	10	W-MD1-SPI	W-VSI-SPI
		W-MD3-SPI	
■ 4 mm	10	W-MD1-MPI	W-VSI-MPI
		W-MD3-MPI	

MONCONE DRITTO IN TITANIO STANDARD

Realizzato in titanio Gr. 5
Fornito con vite di chiusura in titanio
Utilizzabile per protesi cementate, corone singole o ponti. Fresabile secondo le necessità protesiche.



PIATTAFORMA	H (mm)	CODICE	COD. VITE
■ 3.5 mm	10	W-MDS1-SPI	W-VSI-SPI
		W-MDS3-SPI	
■ 4 mm	10	W-MDS1-MPI	W-VSI-MPI
		W-MDS3-MPI	

MONCONE ANGOLATO

Realizzato in titanio Gr. 5
Fornito con vite di chiusura in titanio
Adatto per la correzione di disparallelismi.



PIATTAFORMA	H (mm)	INCLINAZIONE	CODICE	COD. VITE
■ 3.5 mm	10	15°	W-MA151-SPI	W-VSI-SPI
			W-MA153-SPI	
		25°	W-MA251-SPI	
			W-MA253-SPI	
■ 4 mm	10	15°	W-MA151-MPI	W-VSI-MPI
			W-MA153-MPI	
		25°	W-MA251-MPI	
			W-MA253-MPI	

MONCONE IN PEEK

Realizzato in PEEK
Fornito con vite di chiusura in titanio
Combinazione perfetta tra flessibilità di utilizzo e resistenza. Il peek è un polimero autolubrificante altamente biocompatibile, con bassa conduttività e alta resistenza chimica. Il suo colore naturale consente manufatti altamente estetici. Fresabile secondo le necessità protesiche.



PIATTAFORMA	H (mm)	CODICE	COD. VITE
■ 3.5 mm	10	W-MTP1-SPI	W-VSI-SPI
		W-MTP3-SPI	
■ 4 mm	10	W-MTP1-MPI	W-VSI-MPI
		W-MTP3-MPI	

MONCONE GOLD UCLA DA SOVRAFUSIONE

Realizzato in lega di oro/platino/iridio
Fornito con vite di chiusura in titanio e calcinabile GoldC
Disponibile antirotazione (HEX)
Sovra fondibile con leghe preziose.



PIATTAFORMA	H (mm)	TIPO	CODICE	COD. VITE
■ 3.5 mm	13	HEX	W-MGE1-SPI	W-VSI-SPI
		HEX	W-MGE3-SPI	
■ 4 mm	13	HEX	W-MGE1-MPI	W-VSI-MPI
		HEX	W-MGE3-MPI	

MONCONE A SFERA PER OVERDENTURE

Realizzato in titanio Gr. 5
Rivestimento TiN sulla sfera
Indicato per protesi mobili. Da utilizzare con un contenitore in acciaio ed una capetta in nylon.



PIATTAFORMA	DIAMETRO Ø SFERA (mm)	H (mm)	CODICE
■ 3.5 mm	2.5	1	W-MS01-SPI
		2	W-MS02-SPI
		3	W-MS03-SPI
		4	W-MS04-SPI
■ 4 mm	2.5	1	W-MS01-MPI
		2	W-MS02-MPI
		3	W-MS03-MPI
		4	W-MS04-MPI



**STRUMENTARIO
BETA E GAMMA**

AVVITATORE PER IMPIANTO DA CONTRANGOLO (ESAGONO INTERNO)

Realizzato in acciaio
Consente di prelevare l'impianto direttamente dalla confezione e di posizionarlo in sito senza manipolazioni.



PIATTAFORMA	TIPO	CODICE
■ 3.5 mm	23 mm	W-CAC-I-SPI
	28 mm	W-CAM-I-SPI
■ 4.1 mm	23 mm	W-CATC-I-MPI
	28 mm	W-CATM-I-MPI

AVVITATORE A STELLA DA CONTRANGOLO

Realizzato in acciaio
Universale per l'avvitamento di tutte le viti protesiche, monconi a sfera e viti di guarigione.



LUNGHEZZA	TIPO	CODICE
25 mm	Torx	CATXC
30 mm	Torx	CATXM

AVVITATORE PER IMPIANTO DA CRICCHETTO (ESAGONO INTERNO)

Realizzato in acciaio
Indicato per proseguire l'avvitamento dell'impianto con il cricchetto.



PIATTAFORMA	TIPO	CODICE
■ 3.5 mm	18 mm	W-CRC-I-SPI
	23 mm	W-CRM-I-SPI
■ 4.0 mm	18 mm	W-CRTC-I-MPI
	23 mm	W-CRTM-I-MPI

AVVITATORE A STELLA DA CRICCHETTO

Realizzato in acciaio
Universale per l'avvitamento di tutte le viti protesiche, monconi a sfera e viti di guarigione.



LUNGHEZZA	TIPO	CODICE
25 mm	Torx	CRTXC
30 mm	Torx	CRTXM

CACCIAVITE MANUALE A STELLA

Realizzato in acciaio
Universale per l'avvitamento di tutte le viti protesiche, monconi a sfera e viti di guarigione.



LENGTH	TYPE	CODE
21 mm	Torx	DRTXC
25 mm	Torx	DRTXM

PROLUNGA PER FRESE

Realizzata in acciaio



LUNGHEZZA	CODICE
25 mm	PFR

CHIAVE A CRICCHETTO

Realizzata in acciaio
Da usare in combinazione con i connettori "CR" connessione esagonale da 3,5 mm.



LUNGHEZZA	CODICE
80 mm	CRCH
80 mm	CRCT

CRCT chiave a cricchetto dinamometrica

CHIAVE DIGITALE MANUALE

Realizzata in acciaio
Per l'avvitamento manuale in combinazione con i connettori "CR" connessione esagonale da 3,5 mm.



LUNGHEZZA	CODICE
10 mm	CRCHM

PERNO DI
PARALLELISMO

Realizzato in titanio Gr. 4
Indicato per verificare il parallelismo del sito preparato durante fresatura.



DIAMETRO	LUNGHEZZA	CODICE
2.0 / 3.0	27 mm	PPL

PINZETTA IN TITANIO

Realizzata in titanio Gr. 4



LUNGHEZZA	CODICE
100 mm	PZT

SONDA CHIRURGICA

Realizzata in titanio Gr. 4



LUNGHEZZA	CODICE
85 mm	SCH
85 mm	SCHP

SCHP Ø 3,0 senza sfera sul terminale



COMPONENTI CHIRURGICHE

FRESA A LANCIA

Realizzata in acciaio INOX

Utilizzata come fresa pilota per l'incisione della corticale durante la fase iniziale di foratura.



DIAMETRO	LUNGHEZZA	CODICE
1.5	30	FRLI

FRESA

Realizzata in acciaio INOX

Rivestimento in superficie DLC

Tacche di profondità per facilitare la fase chirurgica.



DIAMETRO	H (mm)	CODICE
2.0	32	FR20C
	37	FR20L
2.6	32	FR26C
	37	FR26L
3.0	32	FR30C
	37	FR30L
3.2	32	FR32C
	37	FR32L
3.4	32	FR34C
	37	FR34L
3.8	32	FR38C
	37	FR38L
4.2	32	FR42C
	37	FR42L
4.5	32	FR45C
4.8	32	FR48C

FRESE CON STOP FISSO

Realizzata in acciaio INOX
Indicata per interventi con chirurgia guidata.
Lunghezza predeterminata che assicura una foratura alla profondità prescelta.



DIAMETRO	H (mm)	CODICE	DIAMETRO	H (mm)	CODICE
2,0	6	FR2006G	3,2	6	FR3206G
	8.5	FR2008G		8.5	FR3208G
	10	FR2010G		10	FR3210G
	11.5	FR2011G		11.5	FR3211G
	13	FR2013G		13	FR3213G
	15	FR2015G		15	FR3215G
	18	FR2018G		18	FR3218G
2,3	6	FR2306G	3,4	6	FR3406G
	8.5	FR2308G		8.5	FR3408G
	10	FR2310G		10	FR3410G
	11.5	FR2311G		11.5	FR3411G
	13	FR2313G		13	FR3413G
	15	FR2315G		15	FR3415G
	18	FR2318G		18	FR3418G
2,6	6	FR2606G	3,8	6	FR3806G
	8.5	FR2608G		8.5	FR3808G
	10	FR2610G		10	FR3810G
	11.5	FR2611G		11.5	FR3811G
	13	FR2613G		13	FR3813G
	15	FR2615G		15	FR3815G
	18	FR2618G		18	FR3818G
3,0	6	FR3006G	4,2	6	FR4206G
	8.5	FR3008G		8.5	FR4208G
	10	FR3010G		10	FR4210G
	11.5	FR3011G		11.5	FR4211G
	13	FR3013G		13	FR4213G
	15	FR3015G		15	FR4215G
	18	FR3018G		18	FR4218G

KIT CHIRURGICO

I vassoi chirurgici sono progettati per alloggiare e rendere immediatamente disponibili, in condizione di sterilità, tutti gli strumenti necessari per l'intervento chirurgico.

- Un solo kit per tutti gli impianti Alpha, Beta, Gamma;
- Un kit semplice, elegante e pratico;
- Lavoro più rapido e ben organizzato grazie ad un intuitivo codice colore;
- Molteplici possibilità di posizionamento del vassoio chirurgico per un maggior confort;
- Il kit è personalizzabile e componibile secondo le specifiche esigenze e preferenze.



Pulizia

1. Togliere tutti i pezzi alloggiati all'interno del box e smontare quelli composti;
2. Lasciare in ammollo per 15 minuti i pezzi in una soluzione detergente;
3. Lavare i pezzi in ultrasuoni per 15 minuti utilizzando un detergente enzimatico a pH neutro diluito in acqua, secondo le prescrizioni del prodotto;
4. Risciacquare con acqua per circa 3 minuti.



Sterilizzazione

Normalmente negli studi dentistici viene utilizzata la sterilizzazione in autoclave. L'utilizzatore deve rispettare le istruzioni e i cicli specifici definiti per l'autoclave che si adopera.

I cicli operativi che normalmente si utilizzano sono:

- 121°C x 20 min. a 1 atm + asciugatura
- 134°C x 3,5 min. a 2 atm + asciugatura

AVVERTENZE SU USO E MANUTENZIONE:

I tray vengono forniti in condizioni di NON sterilità, l'utilizzatore dovrà provvedere alla loro sterilizzazione prima dell'utilizzo. Asciugare i box con un panno morbido. Non utilizzare spugne con parti metalliche o abrasive che potrebbero danneggiare le superfici. Prima della sterilizzazione è necessario assicurarsi che siano stati ripuliti, in tutte le loro parti, da residui contaminati. Il materiale può cambiare tonalità di colore se esposto ai raggi UV per lunghi periodi. Conservare i tray al buio quando non utilizzati. I materiali utilizzati per la produzione dei tray, possono sopportare un alto numero di cicli di sterilizzazione. Si consiglia di non superare i valori massimi previsti di sopportazione che sono - tempo max: 20 min. - temperatura max: 135°C e pressione max: 2.2 bar.



EFFEEMME
MEDICAL SOLUTIONS SRI

Via Italia, 7
20900 Monza - ITALY
info@effeemmemedical.com
www.effeemmemedical.com